# AK 260-70

### Синтетическая HS HB краска с глянцевым блеском для верхних покрытий

**Информация о продукции**

gb 7/1214 страница 1 / 2

### Описание продукта

**Область применения :** Оксидативно отвержденная однослойная краска для толстослойного покрытия с глянцевым блеском с постоянной антикоррозионной защитой для толстослойного покрытия стальных конструкций, отливов, контейнеров, машин, кузовов, стеллажей и т.д., изготовленных из стали, оцинкованной стали и алюминия. Также возможно применение на древесных подложках. Для внутренней и наружной отделки. Низкое содержание сольвента.

**Технические характеристики:** **Вяжущая основа:** особ. модифицированные алкидные смолы

**Содержание сухого вещества:** 73 - 79 % вес

59 - 63 % объем

**Вязкость распыления:** тиксотропная

**Плотность (DIN EN ISO 2811):** 1,3 - 1,5 кг/л

**Блеск (DIN EN ISO 2813):** 60 - 80 единиц / 60° (глянцевый блеск)

**Свойства:** - высокая стойкость к УФ-излучению и погодным условиям

* устойчивость к бензину и дизельному топливу временным воздействием
* кратковременные температурные воздействия: 150°C
* постоянные температурные воздействия: 130°C
* испытание на сцепление (DIN EN ISO 2409):

Сталь, оцинкованная сталь, цинк и алюминий: Gt 0 (очень хорошо);

**Расчетный расход:** 34,4 - 37,0 м2 / кг (при толщине сухого покрытия 10 мкм)

47,3 - 49,1 м2 / кг (при толщине сухого покрытия 10 мкм)

**Условия хранения:** В плотно закрытой заводской таре срок хранения - не менее 3 лет.

**Летучие органические
соединения:** По нормам ЕС, предельное значение для продукции категории A/i): 500 г/л

(кат. B/d): 420 г/л

Этот продукт содержит не более 420 г/л ЛОС [3,5 фунта/галлон]

### Нанесение

**Рабочие условия:** От + 10 °C, не более 80 % относительной влажности воздуха.

**Подготовка поверхности:** **Сталь:** очистить и, по необходимости, зашлифовать (убрать следы ржавчины, окалины, оксидов) и обезжирить, используя Mipa Silikon-entferner (растворитель силикона).
**Цинк:** очистить, используя аммиачно-щелочную смачивающую добавку (Mipa Zinkreiniger).

**Алюминий:** очистить, зашлифовать и обезжирить, используя растворитель силикона Mipa Silikonentferner.

**Древесина:** влажность древесины не более 15%; очистить, зашлифовать

**Нанесение :** **Давление [бар]** **Размер**

 **форсунки [мм]**  **Операции распыления**

**Разбавление**

**Распылитель / Воздушный**  3 - 5 1,7 - 2,5 2 - 3 10 - 15 %

**Нанесение кистью, валиком** - - - 0 - 5 %

**Безвоздушный**  120 - 150 0,4 - 0,5

(65-95°)

1 0 - 5 %

Этот лист технических данных представлен исключительно для ознакомления! По нашей информации, имеющейся на момент публикации, приведенные данные соответствуют действующим стандартам и основаны на многолетнем опыте производства данной продукции. Тем не менее, представленная информация не является юридически обязывающей и не подразумевает каких-либо гарантий. При работе с продукцией следует соблюдать рекомендации, содержащиеся в соответствующих паспортах безопасности материалов, и указания на этикетке продукции. Компания оставляет за собой право в любое время добавлять, удалять или изменять информацию без предварительного уведомления.


# AK 260-70

### Синтетическая HS HB краска с глянцевым блеском для верхних покрытий

**Информация о продукции**

gb 7/1214 страница 2 / 2

**Высыхание** **Устойчива к пыли** **Безопасное прикосновение**

**Температура объекта 20 °C** 25 - 30 мин. 3 - 4 ч

Полное отверждение через 8 - 10 дней (при 20 °C).

**Разбавление :** Для распыления: Mipa 2K-Verdünnung

#### Варианты применения : Сталь:

Верхний слой: AK 260-70 толщина покрытия: 80 - 100 мкм)

Грунтовое покрытие AK 105-20 (толщина покрытия: 60 - 80 мкм) применяется где преобладает суровая агрессивная среда.

#### Оцинкованная сталь, алюминий:

Верхний слой: AK 260-70 толщина покрытия: 80 - 100 мкм)

Грунтовое покрытие EP 100-20 (толщина покрытия: 30 - 40 мкм) применяется где преобладает суровая агрессивная среда.

#### Дерево (для наружной отделки)

Пропитка: Mipaxyl Spezial

Первый слой: Mipa KH-Malervorlack (толщина покрытия: 40 - 50 мкм) Верхний слой: AK 260-70 толщина покрытия: 50 - 60 мкм)

#### Дерево (для внутренней отделки)

Первый слой: Mipa KH-Malervorlack (толщина покрытия: 40 - 50 мкм) Верхний слой: AK 260-70 толщина покрытия: 50 - 60 мкм)

### Особые условия

Только для профессионального применения. Некоторые красители могут содержать свинец, поэтому не используйте их для покраски детских игрушек или при контакте с пищевыми продуктами. Необходимо придерживаться рекомендуемой толщины покрытия, чтобы не увеличить время высыхания. Нанесение толстослойного покрытия может значительно продлить время высыхания. Более того, есть возможность смешивать флуоресцентные краски MIPA Neon-Farbtöne, которые предназначены для однослойного нанесения. В этом случае обратитесь к Информации о продукции “Mipa Neon-Farbtöne PMI- Einschichtlacke”. Рекомендуем проверить соответствие выбранного цвета на каком-либо образце до начала покраски.

### Удаление с инструментов

Инструменты очищать сразу же после нанесения краски. Для этого использовать Nitroverdünnung.

Этот лист технических данных представлен исключительно для ознакомления! По нашей информации, имеющейся на момент публикации, приведенные данные соответствуют действующим стандартам и основаны на многолетнем опыте производства данной продукции. Тем не менее, представленная информация не является юридически обязывающей и не подразумевает каких-либо гарантий. При работе с продукцией следует соблюдать рекомендации, содержащиеся в соответствующих паспортах безопасности материалов, и указания на этикетке продукции. Компания оставляет за собой право в любое время добавлять, удалять или изменять информацию без предварительного уведомления.