# VC 250-30

### Однослойная краска с шелковисто-матовым эффектом для толстослойных покрытий

### Информация о продукции

gb 14/1214 страница 1 / 2



### Описание продукта

**Область применения :**

Тиксотропная, однослойная краска для толстослойного покрытия, в соответствии с TL 918 300, Blatt 77, наносится кистью, валиком или распылителем. Используется для наружной и внутренней отделки в строительстве (бытовки, трубы, ворота, стеновые и потолочные покрытия, крыши, контейнеры, оборудование) на широком спектре поверхностей (сталь, оцинкованная сталь, алюминий, ПВХ), применяемых в современном производстве. Рекомендуется также для нанесения на минеральные основания (бетон, цемент и т.п.).

**Технические характеристики:** **Вяжущая основа:** винил-сополимер

**Содержание сухого вещества:** 63 - 68% по весу,

44 - 46 % по объему

**Вязкость распыления (DIN 53 211)**: тиксотропная

**Плотность (DIN EN ISO 2811):** 1,30 - 1,50 кг/л

**Блеск (DIN EN ISO 2813):** 20 - 30 единиц / 60° (шелковисто-матовая)

**Свойства:** - легко наносится на торцы

* можно применять на объектах с защитой от статического электричества
* отличная водостойкость
* кратковременные температурные воздействия: 90°C
* постоянные температурные воздействия: 70°C
* испытание на сцепление (DIN EN ISO 2409):

сталь, цинк, ПВХ, алюминий и бетон: Gt 0 (очень хорошо)

**Расчетный расход:** 31,5 - 34,0 м2 / кг (при толщине сухого покрытия 10 мкм)

44,4 - 46,5 м2 / л (при толщине сухого покрытия 10 мкм)

**Условия хранения:** В плотно закрытой заводской таре срок хранения - не менее 2 лет.

**Летучие органические соединения:** По нормам ЕС, предельное значение для продукции категории A/i): 500 г/л

Этот продукт содержит не более 472 г/л ЛОС [3,94 фунта/галлон]

### Нанесение

**Рабочие условия:** От + 10 °C, не более 80 % относительной влажности воздуха.

**Подготовка поверхности:** **Сталь:** очистить и, по необходимости, зашлифовать (убрать все следы ржавчины,

окалины, окисления) и обезжирить, используя Mipa Silikon-entferner (растворитель силикона).

**Цинк:** очистить, используя аммиачно-щелочную смачивающую добавку (Mipa Zinkreiniger)

**Алюминий:** очистить, зашлифовать и обезжирить, используя Mipa Silikon-entferner (растворитель силикона).

**ПВХ:** очистить, зашлифовать и обезжирить, используя Mipa Kunststoffreiniger (очиститель для пластика)

**Минеральные поверхности**: убрать пыль, крошки бетона, песок и т.п..

Этот лист технических данных представлен исключительно для ознакомления! По нашей информации, имеющейся на момент публикации, приведенные данные соответствуют действующим стандартам и основаны на многолетнем опыте производства данной продукции. Тем не менее, представленная информация не является юридически обязывающей и не подразумевает каких-либо гарантий. При работе с продукцией следует соблюдать рекомендации, содержащиеся в соответствующих паспортах безопасности материалов, и указания на этикетке продукции. Компания оставляет за собой право в любое время добавлять, удалять или изменять информацию без предварительного уведомления.

**MIPA SE · D-84051 Эссенбах· Тел. 08703/922-0 · Телефакс 08703/922-100**

# VC 250-30

### Однослойная краска с шелковисто-матовым эффектом для толстослойных покрытий

### Информация о продукции

gb 14/1214 страница 2 / 2

#### Нанесение: Давление [бар]

**Размер форсунки [мм]**

**Операции**

**распыления** **Разбавление**

**Нанесение кистью, валиком** - - - неразбавленная



**Разбавление :** Mipa Verdünnung UN или UN21

#### Высыхание Устойчива к пыли Безопасное Готова к Повторное прикосновение использованию нанесение

#### Температура объекта 20 °C 25 - 30 мин. 4 - 5 ч 8 - 10 ч

Температура объекта 60 °C 30 мин. 30 мин.

Полное отверждение через 8 - 10 дней (при 20 °C).

#### Варианты применения : 1 - стадийное нанесение: сталь, алюминий и цинк:

Первый слой и верхний слой: VC 250-30 (общая толщина покрытия: 200 - 240 мкм)

#### 2 - стадийное нанесение (для агрессивной среды): Сталь, алюминий и цинк:

Первый слой: VB 100-20 (толщина покрытия: 50 - 70 мкм) или EP 100-20 (толщина покрытия: 50 - 70 мкм)

Верхний слой: VC 250-30 (толщина покрытия: 200 - 240 мкм)

#### ПВХ:

Первый слой и верхний слой: VC 250-30 (общая толщина покрытия: 80 - 120 мкм)

#### Минеральные поверхности (бетон, штукатурка):

Первый слой: Tiefgrund LH (для наружной отделки) или

Tiefgrund LF (для внутренней отделки)

Верхний слой: VC 250-30 (толщина покрытия: 80 - 120 мкм)

### Особые условия

Только для профессионального применения. Некоторые красители могут содержать свинец, поэтому не используйте их для покраски детских игрушек или предметов, которые могут попасть в рот. При определенных климатических условиях или сильном ультрафиолетовом излучении наблюдалась тенденция пыления краски, в качестве системной характеристики. При более высоких температурах обратите внимание термопластичную характеристику покрытия. В то же время, необходимо контролировать термопластичные свойства при более высоких температурах. Рекомендуем проверить соответствие выбранного цвета на каком-либо образце до начала покраски.

### Техника безопасности

Во время работы с краской не курить, не есть и не пить. Хранить в недоступном для детей месте.

### Удаление с инструментов

Инструменты очищать сразу же после нанесения краски. Для этого использовать Nitroverdünnung.

Этот лист технических данных представлен исключительно для ознакомления! По нашей информации, имеющейся на момент публикации, приведенные данные соответствуют действующим стандартам и основаны на многолетнем опыте производства данной продукции. Тем не менее, представленная информация не является юридически обязывающей и не подразумевает каких-либо гарантий. При работе с продукцией следует соблюдать рекомендации, содержащиеся в соответствующих паспортах безопасности материалов, и указания на этикетке продукции. Компания оставляет за собой право в любое время добавлять, удалять или изменять информацию без предварительного уведомления.

**MIPA SE · D-84051 Эссенбах· Тел. 08703/922-0 · Телефакс 08703/922-100**