




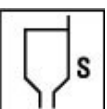

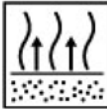



### Целевое применение

Мипа ХВ-Хольраумферзигелунг (Mipa HV-Hohlraumversiegelung) — защитное антикоррозийное покрытие на основе специальных восков, предназначенное для консервации и герметизации полостей кузова автомобиля. Благодаря проникающим свойствам влага также вытесняется в углах и швах. Никаких капель или протечек.

Кроющая способность: --

### Инструкции по нанесению

	<b>Цвет</b> Коричневый-прозрачный					
	<b>Соотношение компонентов</b> <b>Отвердитель</b>		<b>по весу</b> (лак : отвердитель)		<b>по объему</b> (лак : отвердитель)	
	--		--		--	
	<b>Отвердитель</b> для полной покраски			<b>для частичной</b> <b>покраски</b>		
	--			--		
	<b>Срок годности после смешивания</b>					
	--					
	<b>Разбавитель</b> готово к нанесению распылением					
	<b>Вязкость распыления</b> пистолет-распылитель с подачей самотеком			<b>Комбинированное/без</b> <b>воздушное распыление</b>		
	--			--		
	<b>Способ нанесения</b> Способ нанесения	<b>Отвердитель</b>	<b>давление</b> (бар)	<b>распылитель</b> (мм)	<b>количество</b> <b>распылений</b>	<b>Разбавитель</b>
	Пистолет-распылитель с всасывающей подачей/UBS	--	4 - 6	5 - 10	1 - 2	--
	<b>Время испарения растворителя из лакокрасочной пленки</b>					
	--					
	<b>Толщина сухого покрытия</b>					
	--					
	<b>Время сушки</b>					
	<b>температура</b> <b>предмета</b>	<b>Высыхание</b> <b>«от пыли»</b>	<b>высыхан</b> <b>ие на</b> <b>отлип</b>	<b>готово к</b> <b>сборке</b>	<b>пригодно</b> <b>для</b> <b>шлифован</b> <b>ия</b>	<b>пригодно к</b> <b>повторному</b> <b>нанесению</b> <b>покрытия</b>
	--	--	--	--	--	--

**Примечание**

---

<b>Хранение:</b>	минимум 3 года в невскрытой оригинальной упаковке
<b>Нормы для ЛОВ:</b>	Предельное значение для данного продукта в ЕС (категория В/е): 840 г/л Продукт содержит ЛОВ в макс. количестве 448 г/л.
<b>Условия нанесения:</b>	от +10°C и до 80% относительной влажности воздуха. Требуется обеспечить надлежащую приточно-вытяжную вентиляцию.
<b>Инструкции по нанесению:</b>	Перед обработкой прогрейте продукт до 15 – 20 °С.  Хорошо встряхните перед использованием.