

## Предназначение

Mipa EP-Grundierfiller – это 2К грунтовка-наполнитель без хроматов для экономного покрытия автомобилей и крупного транспорта. Данное изделие сочетает в себе свойства наполнителя и адгезионной грунтовки. Высокая антикоррозийная защита и очень хорошая адгезия к цветным металлам делают это изделие идеальным для работы с композитными материалами. Очень хорошая наполняющая способность и адгезия к стали, алюминию, оцинкованной стали и армированному стеклопластику. Стойкость к ударам и царапинам. Mipa EP-Grundierfiller обеспечивает высокую защиту от коррозии и стойкость к воздействию атмосферных явлений, очень хорошую стойкость к химическому и механическому воздействию. Поверх могут наноситься кузовные наполнители на основе полиэфира после усиленной сушки (30 минут/60-80 °C) для толщины сухой пленки до макс. 120 мкм.

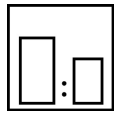
Скорость растекания: 5,0 - 6,0 м<sup>2</sup>/л (при толщине сухой пленки 40 - 50 мкм)

## Инструкции по эксплуатации



### Цвет

галечно-серый (приблиз. RAL 7032)



### Пропорции смешивания

#### Отвердитель

Mipa Härter E 10 / 25

по весу (лак : отвердитель)

--

по объему (лак : отвердитель)

2 : 1



### Отвердитель

для полной покраски

Mipa Härter E 25

для частичной покраски

Mipa Härter E 10



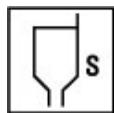
### Срок годности после смешивания компонентов

10 ч при 20 °C



### Растворитель

0 - 10 % Mipa EP-Verdünnung



### Вязкость распыления

При использовании отвердителя Härter E 25 следует добавлять растворитель Mipa EP-Verdünnung; при использовании отвердителя Härter E 10 добавлять растворитель нет необходимости.

Гравитационный краскопульт

18 - 22 с 4 мм DIN

Комбинированное/Безвоздушное распыление

40 - 50 с



### Метод нанесения:

#### Метод нанесения:

Отвердитель

Давление  
(бар)

Размер  
форсунки  
[мм]

Число  
распылений

Растворитель

гравитационный  
краскопульт (высокого  
давления)

--

1,6 - 2

1,3 - 1,8

2 - 3

0 - 10

Краскопульт низкого  
давления (HVLP)

--

1,6 - 2

1,3 - 1,8

2 - 3

0 - 10

Комбинированное /  
Безвоздушное  
распыление

--

100 - 120

0,23 - 0,33

1 - 2

0 - 5

нанесение кистью,  
валиком\*

--

--

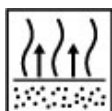
--

--

0 - 5

Версия: en 0217

Настоящий лист технических данных представлен исключительно для информации! По нашей информации, приведенные данные и рекомендации соответствуют современному уровню развития и основаны на многолетнем опыте производства данной продукции. Они не освобождают пользователя от его обязательств по профессиональной оценке, под его личную ответственность, того, насколько наши изделия подходят для использования по назначению в преобладающих условиях. Необходимо соблюдать предупреждения, указанные на упаковке и в сертификате безопасности продукта. Мы оставляем за собой право на изменение и дополнение содержащейся информации без предварительного уведомления и каких-либо обязательств по обновлению с нашей стороны.



### Время испарения растворителя из пленки

5 - 8 мин между нанесением слоев

10 - 15 мин до сушки в печи

### Толщина сухого покрытия

15 - 20 мкм (усилитель адгезии)

40 - 50 мкм (грунтовка-наполнитель)

до 100 мкм (шлифовочный наполнитель)



### Время сушки

Температура объекта	«от пыли»	«на отлип»	готово к сборке	готово к шлифовке	готово к повторному покрытию
20 °С (Е 10)	10 мин	--	--	12 ч	30 мин
60 - 80 °С (Е 10)	--	--	--	30 мин	--
20 °С (Е 25)	30 мин	--	--	12 ч	1 ч
60 - 80°С (Е 25)	--	--	--	60 мин	--

### Примечание

<b>Хранение:</b>	в неоткрытой заводской таре срок хранения - не менее 3 лет.
<b>Содержание ЛОС (летучих органических соединений):</b>	По нормам ЕС, предельное значение для данного изделия (категории В/с) составляет: 540 г/л Этот продукт содержит не более 540 г/л ЛОС.
<b>Рабочие условия:</b>	От +10 °С, не более 80 % относительной влажности воздуха. Обеспечить достаточную подачу и вытяжку воздуха.
<b>Инструкции по эксплуатации:</b>	*подходящий ролик: например, мохер, ворс, велюр, Glattfilt, Rolloplan, не подходящий: ролик для пенокраски. Поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Подготовка поверхности: Все поверхности необходимо предварительно очистить при помощи Mipa Silikonentferner. Оцинкованные поверхности должны быть предварительно обработаны аммиачным увлажняющим веществом. Предварительная обработка: Отшлифовать алюминиевую поверхность при помощи Р 220, стальную поверхность - при помощи Р 120. После шлифовки тщательно очистить при помощи Mipa Silikonentferner. В случае однослойного верхнего слоя воспользуйтесь наждачной бумагой Р 400 для сухой шлифовки или Р 600 для влажной шлифовки. В случае двухслойного верхнего слоя рекомендуем воспользоваться наждачной бумагой Р 500/600 для сухой шлифовки и Р 800/1000 для влажной шлифовки. После смешивания двух компонентов подождать перед нанесением 15 минут.