# EP 200-90

### 2K EP глянцевая краска для верхних покрытий

**Информация о продукции**

gb 14/1214 страница 1 / 2

### Описание продукта

**Область применения :**

2K-покрытие на основе эпоксидной смолы подходит для стали, оцинкованной стали, алюминия, пластиков, армированных стекловолокном, и минеральных оснований. Также рекомендуется использование в качестве защиты напольного покрытия в мастерских и на складах. В Информации о продукции Mipa EP 200-90 Fußbodenbeschichtung указан способ применения и особенности специального использования

**Технические характеристики:** **Вяжущая основа:** эпоксидная смола

**Содержание сухого вещества:** 58 - 63 % вес

42 - 43 % объем

**Вязкость распыления (DIN 53 211)**: 70 - 80 с 4 мм

**Плотность (DIN EN ISO 2811):** 1,20 - 1,30 кг/л

**Блеск (DIN EN ISO 2813):** > 80 единиц / 60° (блеск)

можно применять на объектах с защитой от статического электричества

|  |  |
| --- | --- |
| **Свойства:** | -  - |
|  | -  -  -  - |

очень высокая химическая и механическая стойкость (защитное покрытие от химикатов)

- высокая стойкость к истиранию, подходит для автопогрузчиков кратковременные температурные воздействия: 180°C

постоянные температурные воздействия: 150°C испытание на сцепление (DIN EN ISO 2409):

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, пластики, армированные стекловолокном, и бетон: Gt 0 (очень хорошо)

**Расчетный расход:** 25,2 - 28,5 м2 / кг (при толщине сухого покрытия 10 мкм)

28,0 - 29,7 м2 / кг (при толщине сухого покрытия 10 мкм)

**Условия хранения:** В плотно закрытой заводской таре срок хранения - не менее 3 лет.

**Летучие органические соединения:** По нормам ЕС, предельное значение для продукции категории A/j): 500 г/л Этот продукт содержит не более 500 г/л ЛОС [4,17 фунта/галлон]

### Нанесение

**Рабочие условия:** От + 10 °C (температура объекта), не более 80 % относительной влажности воздуха.

**Подготовка поверхности:** **Сталь:** очистить и, по необходимости, зашлифовать (убрать следы ржавчины, окалины, оксидов) и

обезжирить, используя Mipa Silikonentferner (растворитель силикона).

**Цинк:** очистить, используя аммиачно-щелочную смачивающую добавку (Mipa Zinkreiniger)

**Алюминий:** очистить, зашлифовать и обезжирить, используя Mipa Silikonentferner (растворитель силикона).

#### Нанесение: Давление [бар] Размер форсунки [мм] Операции Распыления

**Разбавление**

**Нанесение кистью, валиком** - - - 5 - 10 % При использовании валика, убедитесь, что используйте малярный валик, а не валик из овчины.



|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Распылитель / Воздушный** | 3 - 5 | 1,3 - 1,5 | 2 - 4 | 40 - 45 % |
| **Краскопульт низкого давления с высоким потреблением сжатого воздуха** | 2,5 - 3 | 1,3 - 1,4 | 2 - 4 | 40 - 45 % |
| **Безвоздушный** | 120 - 150 | 0,28 - 0,33  (65 - 95 °) | 1 | 20 - 25 % |

Этот лист технических данных представлен исключительно для ознакомления! По нашей информации, имеющейся на момент публикации, приведенные данные соответствуют действующим стандартам и основаны на многолетнем опыте производства данной продукции. Тем не менее, представленная информация не является юридически обязывающей и не подразумевает каких-либо гарантий. При работе с продукцией следует соблюдать рекомендации, содержащиеся в соответствующих паспортах безопасности материалов, и указания на этикетке продукции. Компания оставляет за собой право в любое время добавлять, удалять или изменять информацию без предварительного уведомления.

# EP 200-90

### 2K EP глянцевая краска для верхних покрытий

**Информация о продукции**

gb 14/1214 страница 2 / 2



**Разбавление :** Mipa EP-Verdünnung

**Отвердитель :** Mipa EP 950-25, EP 950-10.

**Рекомендации**: от + 10 до + 15 °C используйте Mipa EP 950-10: при температуре выше + 15 °C, используйте Mipa EP 950-25.

**Пропорция смешивания :** По весу: 2 : 1 (EP 200-90 : Отвердитель) по объему: 2 : 1 (EP 200-90 : Отвердитель)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Высыхание** | **Устойчива к пыли** | **Безопасное прикосновение** | **Готова к использованию** | **Повторное нанесение** |
| Температура объекта 20 °C Температура объекта 60 °C | 50 - 60 мин. | 8 - 10 ч | 48 ч  60 мин. | 1 ч  - |

Если процесс высыхания занимает больше 24 часов, требуется промежуточная шлифовка.

**Срок годности:** 6 - 8 часов

#### Варианты применения : 1 - стадийное нанесение (для незначительной агрессивной среды):

сталь, алюминий, цинк: Первый слой и верхний слой:

EP 200 - 90 (общая толщина покрытия: 80 - 100 мкм)

#### 2 - стадийное нанесение (для агрессивной среды): Сталь:

Первый слой: EP 100-20 (толщина покрытия: 50 - 70 мкм) Верхний слой: EP 200-90 (толщина покрытия: 50 - 60 мкм) **Цинк:**

Первый слой: EP 100-20 (толщина покрытия: 50 - 70 мкм) Верхний слой: EP 200-90 (толщина покрытия: 50 - 60 мкм) **Алюминий:**

Первый слой: EP 100-20 (толщина покрытия: 25 - 30 мкм) Верхний слой: EP 200-90 (толщина покрытия: 50 - 60 мкм)

### Особые условия

Только для профессионального применения. Некоторые красители могут содержать свинец, поэтому не используйте их для покраски детских игрушек или предметов, которые могут попасть в рот. Рекомендуем проверить соответствие выбранного цвета на каком-либо образце до начала покраски.

### Удаление с инструментов

Инструменты очищать сразу же после нанесения краски. Для этого использовать Nitroverdünnung.

Этот лист технических данных представлен исключительно для ознакомления! По нашей информации, имеющейся на момент публикации, приведенные данные соответствуют действующим стандартам и основаны на многолетнем опыте производства данной продукции. Тем не менее, представленная информация не является юридически обязывающей и не подразумевает каких-либо гарантий. При работе с продукцией следует соблюдать рекомендации, содержащиеся в соответствующих паспортах безопасности материалов, и указания на этикетке продукции. Компания оставляет за собой право в любое время добавлять, удалять или изменять информацию без предварительного уведомления.